

図解入門 最新金属の基本がわかる事典
<正誤表>

●51 ページ 図 2-1-4 結晶構造の図の説明

【訂正】 体心立方と面心立方を入れ替えます(左が面心立方、中央が体心立方)。

●69 ページ 図 2-7-3 左図(Al-Cu 二元状態図)

【訂正】 図中の文字「1.7%Cu」と中央の点線を削除します。

●99 ページ 図 3-8-2 縦軸と横軸

【誤】 縦軸: 熱伝導率

横軸: 電気電導率

【正】 縦軸: 熱伝導率($W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}$)

横軸: 電気電導率($\Omega^{-1} \cdot m^{-1}$)

●154 ページ 本文 下から 2 行目

【誤】 降伏強度は 0.3%

【正】 降伏強度は **0.2%**

●154 ページ 図 4-11-1 縦軸

【誤】 圧力

【正】 **応力**

●172 ページ 本文 下から 2 行目

【誤】 疲労破壊には影響しません。S-N 曲線では、

【正】 疲労破壊には **一般的に影響が小さく**、S-N 曲線では、

●172 ページ 図 5-4-2 下図 平均応力の青地白抜き吹き出し

【誤】 関係なし

【正】 **影響が小さい**

●206 ページ 本文 下から 2 行目

【誤】 22Mm 離れた

【正】 22**m**m 離れた

●223 ページ 本文 2 行目、4 行目、6 行目の単位

【誤】 nm

【正】 **μ m**

●224 ページ 本文 2~3 行目

【誤】 赤外線吸収分光、紫外線吸収分光、**紫外線吸収分光**が

【正】 赤外線吸収分光、紫外線吸収分光が

●245 ページ 本文 下から 5 行目

【誤】 揮発してしま**い**ますので

【正】 揮発してしま**ま**すので

●285 ページ 図 8-2-5 図内の説明文

【訂正】 上下の図内の説明文が逆になっています。正しくは以下の通りになります。

【誤】 上図: 電極と切削素材の間に発生させる

下図: 電極とトーチノズルの間に発生させる

【正】 上図: **電極とトーチノズルの間に発生させる**

下図: **電極と切削素材の間に発生させる**

●285 ページ 図 8-2-5

【訂正】 上図(移行型)のプラス極の指示線が切削素材を指していますが、正しくは上のトーチを指します。

●302 ページ 本文 下から 9 行目

【誤】 金切断電動工具には、

【正】 **板**金切断電動工具には、

●307 ページ 本文 9~13 行目

【訂正】 本文の 9~13 行目は 4~6 行目と重複するため削除します。

- 308 ページ 本文 2行目
【誤】 高温に原理を用いています。
【正】 高温に**なる**原理を用いています。

- 327 ページ 図 9-2-1 室温の雲囲いの中の元素
【誤】 Zn
【正】 Zr

- 333 ページ リード文 1行目
【誤】 鑄造加工は、金属素材を
【正】 **鍛造**加工は、金属素材を

- 335 ページ 図 9-4-3 右図中の文字
【誤】 鑄造加工製品
【正】 **鍛造**加工製品

- 387 ページ 図 10-2-2 左図
【訂正】 図中の「焼もどし」は不要につき削除します。

- 398 ページ 3つ目の小見出し
【誤】 表面強化処理
【正】 表面強化処理(**窒化処理**)

- 500 ページ 図 13-2-1 左列 5行目
【誤】 比重(g/cm³)
【正】 **密度**(g/cm³)

- 572 ページ 本文 下から 2行目
【誤】 金奥粉末
【正】 **金属**粉末

<本書サポートサイト>

<http://www.shuwasystem.co.jp/support/7980html/4431.html>

<秀和システム>

<http://www.shuwasystem.co.jp/>