

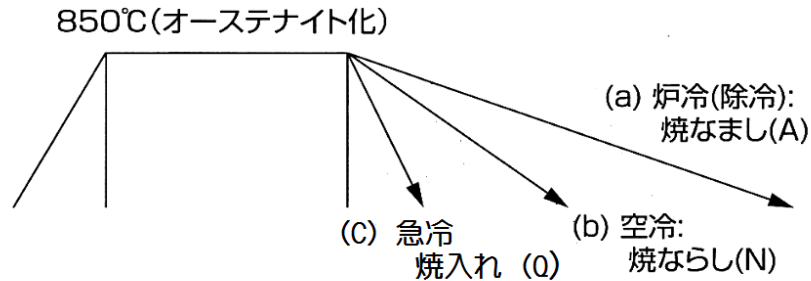
# 図解入門 よくわかる最新 熱処理技術の基本と仕組み[第3版]

## <正誤表>

### ●11 ページ 図[1]の上の図

【誤】 (b)急冷:焼きならし(N)

【正】 (c)急冷:焼入れ(Q) ※以下の図参照



### ●11 ページ 図[1]の中段の注

【誤】 A: Ammealing (焼なまし)

N: Normaliging (焼ならし)

【正】 A: Annealing (焼なまし)

N: Normalizing (焼ならし)

### ●32 ページ 上段 本文5行目

【誤】 ①y 軸…オーステナイトが

【正】 ①Y 軸…オーステナイトが

### ●33 ページ 図 中央やや下の字

【誤】 A<sub>2</sub> y 軸

【正】 A<sub>3</sub> Y 軸

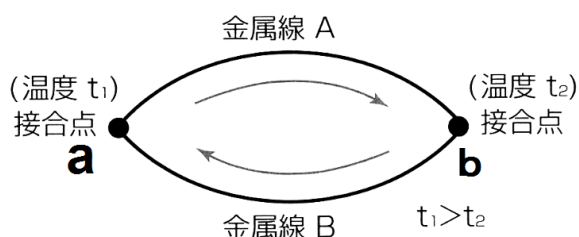
### ●37 ページ 図[3]パーライト 下の矢線の説明

【誤】 パーライト

【正】 セメンタイト

### ●53 ページ 図[1]

【訂正】 左右2つの「接合点」に a と b の文字が入ります(以下の図参照)。



### ●57 ページ 図[1]のタイトル

【誤】 [1] 還元性ガスの爆発限界値、引火点

【正】 [1] 雰囲気ガス生成反応式

<本書サポートサイト>

<http://www.shuwasystem.co.jp/support/7980html/4648.html>

<秀和システム>

<http://www.shuwasystem.co.jp/>